



H5K5.HB

Analizador de Botellas Bulge & Collapse



El H5K5.HB es un instrumento diseñado para testear la deformación de botellas plásticas por diferencia de presión de manera fácil, rápida, eficiente y estandarizada.

Analizando la deformación de la botella se reduce el material necesario para su fabricación sin afectar la calidad, forma y/o aspecto.

Es autónomo, versátil y compacto con parámetros configurables desde una pantalla táctil.

El analizador permite determinar de manera automática los valores en que se produce el test de deformación de la base, colapso e inclinación (bulge test, collapse test y tilt test).

APLICACIONES

- Industria cosmética
- Industria farmacéutica
- Industria alimenticia
- Diseño de envases



ACCESORIOS ADICIONALES



DISPLAY

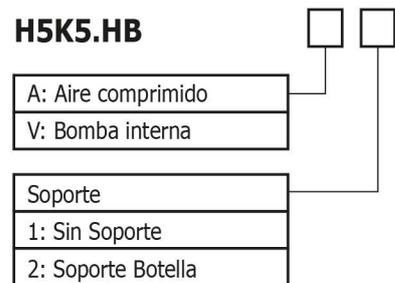


CARACTERÍSTICAS

18 Memorias de programa	6 Etapas	Hasta 6 Pulsadores de inicio rápido	4 Niveles de Password
1 Bomba Interna	1 USB	1 Pantalla táctil	1 Salida para impresora
ML Múltiples idiomas	R Rampa/Caudal configurable	S Captura de pantalla	L Datalogger

VERSIONES

H5K5.HB



H5K5
LEAK DETECTION

www.h5k5.com/ / info@h5k5.com

H5K5.HB Analizador de Botellas Bulge & Collapse

H5K5
LEAK DETECTION

Modo de uso

Bulge Test: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo. Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, la botella comenzará a inflarse en etapas hasta que el equipo detecte su deformación, sea por tilt o por rise.

El equipo finaliza el test e informa la presión a la que el envase colapsó.

Collapse test: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo. Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, el equipo le aplicará vacío en el interior de la botella en etapas hasta que colapse. El equipo detecta en forma automática el colapso y finaliza el ensayo. Al finalizar el test se informa la presión a la que el envase colapsó.

Simulación de Altitud: Coloque líquido en la botella hasta el nivel de llenado, inserte el tapón en la botella, coloque la botella en el soporte y regule la altura del anillo de manera que el tapón quede a la misma altura que el anillo.

Conecte la manguera al tapón. Pulsar el botón de inicio, el equipo le aplicará vacío o presión en etapas dependiendo las diferencias de altitud a la que se quiera ensayar el envase. El operador puede mirar la botella durante el ensayo para visualizar su comportamiento a las diferentes alturas.

El equipo finalizará el test al terminar las 6 etapas o al detectar una deformación en el envase ya sea por bulge o por colapso.



Colocar botella



Pulsar el botón de inicio rápido



Impresión automática del reporte

Especificaciones

Vacío máximo:	700 mbar
Presión máxima:	900 mbar
Ventilación:	Forzada
Resolución:	1 mbar
Precisión:	1% fs
Display:	Gráfico táctil de 4.3" TFT LCD (65536 colores) 480 x 272 pixels
Temperatura de operación:	0 a 40° C
Humedad de operación:	20% - 80% no condensado
Teclado:	Pantalla Táctil
Alarma:	Parada solicitada por el operador / error de proceso
Conectores:	Aluminio
Pulsador:	De inicio rápido / Cancelación de ensayo (opcional)
Filtros de protección:	Interno
Alimentación:	100-240 Vac, 50/60hz
Dimensiones:	305 x 279 x 125

NOTA:

Las etapas de presiones y tiempos deben ser configuradas previamente por un supervisor y se almacena en una de las 18 memorias, estas configuraciones quedarán protegidas por un password y el operador solo deberá seleccionar el tipo de test de los 18 disponibles.



+54 11 3263 1955
www.h5k5.com
info@h5k5.com